



Conducteur de Ligne (H/F) - CDI

Cargill vous offre une opportunité unique de développer votre carrière, votre expérience et vos compétences. Chaque jour, nous construisons notre réputation de leader international des produits et services agro-alimentaires, agricoles, financiers et industriels. Nous sommes fiers de notre présence mondiale, de notre capacité financière et de nos valeurs. Fondée en 1865, Cargill, entreprise privée, emploie aujourd'hui 142 000 collaborateurs dans 65 pays, avec un chiffre d'affaires annuel de plus de 133.9 milliards de dollars. A travers l'innovation, la créativité et la collaboration, nous transformons les marchés tout en améliorant la vie de chacun, et nous pouvons faire de même pour votre carrière. Pour découvrir comment évoluer ensemble, consultez notre site www.cargill.com.

Description

Lieu du poste : Yffiniac (Proche de St Brieuc - 22 / site de production de Neolait)

Missions principales :

Rattaché au Responsable d'équipe, le conducteur de lignes a pour mission de réaliser l'ensemble des tâches en lien direct ou indirect avec les opérations de production (fabrication et/ou conditionnement) des produits.

A ce titre, vous aurez pour missions de :

- ✓ Piloter une ligne ou un atelier et coordonner, organiser et superviser le travail des opérateurs et conducteurs de machine.
- ✓ Assurer les normes de sécurité, qualité et productivité.
- ✓ Régler et optimiser les paramètres du process ou de la machine en cours de fabrication.
- ✓ Contrôler la disponibilité des composants nécessaires à la réalisation de la production avant le démarrage.
- ✓ Effectuer les opérations unitaires manuelles ou automatisées de fabrication ou conditionnement.
- ✓ Détecter les dysfonctionnements (techniques, organisationnels, de stocks...), effectuer un diagnostic, tenter d'y remédier.
- ✓ Réaliser et s'assurer de la bonne réalisation des opérations de maintenance de 1^{er} niveau et d'entretien des machines prévues dans les consignes du poste de travail (ex : graissage).
- ✓ Assister et Participer aux groupes de progrès, réunion de service.
- ✓ Participer à l'accueil, transmettre ses compétences sur le poste de travail dans le cadre de l'arrivée/formation des nouveaux salariés.

L'activité se déroule en équipe matin/après-midi ou journée selon période et niveau d'activité.

Profil recherché

Formation en Pilotage des Systèmes de Production Automatisés avec idéalement une première expérience.

Vous possédez une bonne aptitude au travail en équipe et un bon sens relationnel vous permettant d'assurer les normes de sécurité, qualité et productivité.

Une connaissance du système de gestion HACCP (sécurité alimentaire) serait appréciée

Vous faites preuve de rigueur, d'organisation, d'engagement et de culture du service client ainsi qu'une grande conscience professionnelle.

Une connaissance de base des outils informatiques professionnels (PCS/WMS) serait un plus.

Une connaissance et la pratique en qualité de cariste (CACES 3) serait un plus.

Rémunération

Salaire selon profil et expérience base 13 mois avec prime opérationnelle 1 000€, Prime douche 4€/j, Prime vacances, Prime Transport, Ticket restaurant ou prime panier, participation/ intéressement, participation à la mutuelle.

Notre offre

En échange de votre expertise et de votre engagement, nous vous offrons l'opportunité d'évoluer dans un univers international, stimulant, qui vous permettra de développer vos compétences et vos connaissances. Nous vous offrons également un salaire compétitif combiné à de réelles opportunités de développement dans l'une des sociétés privées les plus importantes et solides au monde.

Vous êtes intéressé(e) ? Alors faites parvenir votre CV ainsi que votre lettre de motivation à l'adresse : contact_neolait@cargill.com